

KARTA PRZEDMIOTU

1. Informacje wstępne

Nazwa przedmiotu	Zarządzanie międzynarodowymi łańcuchami dostaw
Wydział	Wydział Prawa
Kierunek	Stosunki międzynarodowe
Specjalność/Ścieżka specjalizacyjna	handel zagraniczny
Poziom PRK	6 PRK
Poziom kształcenia	studia pierwszego stopnia
Forma studiów	studia niestacjonarne
Grupa zajęć	—
Liczba punktów ECTS	2
Rodzaj przedmiotu	specjalizacyjny
Liczba godzin ogółem	15 godz.
Cykl dydaktyczny	2022/2023 zimowy
Semestr studiów	6
Rok studiów	3
Profil kształcenia	ogólnoakademicki
Rok realizacji	2024/2025
Język wykładowy	polski
Osoba odpowiedzialna za przedmiot	dr inż. Agnieszka Kawecka (e-mail: akawecka@afm.edu.pl)

Semestr, liczba punktów ECTS, rodzaj zajęć, liczba godzin w planie studiów

Semestr	Wykład
6	15 godz. 2 ECTS

2. Cele przedmiotu

C1	Uzyskanie wiedzy dotyczącej zarządzania międzynarodowymi łańcuchami dostaw. Poznanie metod i narzędzi przydatnych do zarządzania międzynarodowymi łańcuchami dostaw.
----	--

3. Wymagania wstępne

Wiedza z zakresu podstaw logistyki.

4. Opis efektów uczenia się

W1	Wiedza: Posiada wiedzę o międzynarodowych łańcuchach dostaw.	EUK6_W1
W2	Wiedza: Posiada wiedzę o nowoczesnych koncepcjach zarządzania łańcuchami dostaw.	EUK6_W4
U1	Umiejętności: Posiada umiejętność wyszukiwania istotnych informacji i formułowania wniosków dotyczących zarządzania międzynarodowymi łańcuchami dostaw.	EUK6_U4
U2	Umiejętności: Posiada umiejętność porównania różnych koncepcji zarządzania łańcuchami dostaw.	EUK6_U2
K1	Kompetencje społeczne: Jest otwarty na poglądy innych i skłonny do podjęcia dyskusji na tematy dotyczące międzynarodowych łańcuchów dostaw	EUK6_KS4

5. Treści programowe

Wykład (15 godz.)

Kod	Tematyka zajęć (nr semestru: 6)
Wyk1	W1 Łańcuch dostaw podstawowe pojęcia, klasyfikacja, konfiguracja W2 Uwarunkowania funkcjonowania łańcuchów dostaw W3 Koncepcje i metody zarządzania międzynarodowymi łańcuchami dostaw W4 Orientacja łańcucha dostaw na potrzeby klienta W5 Dobre Praktyki w zarządzaniu łańcuchami dostaw

6. Metody dydaktyczne

Wykład	
M6	Dyskusja
M17	Prezentacja multimedialna
M19	Studium przypadku
M21	Wykorzystanie narzędzi nauczania zdalnego

7. Nakład pracy studenta

Forma aktywności studenta	Obciążenie studenta
Wykład	15 godz.
W tym metodą e-learning:	0 godz.

Praca własna studenta	
	35 godz.

Calkowite obciążenia	
Sumaryczna liczba godzin dla przedmiotu wynikająca z całego nakładu pracy studenta	50 godz.
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	2 ECTS

8. Kryteria oceny

Warunki zaliczenia przedmiotu:

Test jednokrotnego wyboru

Wykłady (Egzamin końcowy / Zaliczenie końcowe)	
Na ocenę 5:	Student na teście uzyskał 91-100% poprawnych odpowiedzi.
Na ocenę 4,5:	Student na teście uzyskał 81-90% poprawnych odpowiedzi.
Na ocenę 4:	Student na teście uzyskał 71-80% poprawnych odpowiedzi.
Na ocenę 3,5:	Student na teście uzyskał 61-70% poprawnych odpowiedzi.
Na ocenę 3:	Student na teście uzyskał 51-60% poprawnych odpowiedzi.

9. Literatura

Literatura podstawowa

- [1] Witkowski J. — Zarządzanie łańcuchem dostaw, Warszawa, 2010, PWE
- [2] Dyszkowska J. — Logistyka zaopatrzenia i produkcji -wpływ na logistykę dystrybucji,, Warszawa, 2012, Politechnika Warszawska [[https://www.wt.pw.edu.pl content file dyczkowska](https://www.wt.pw.edu.pl/content/file/dyszkowska)]

Literatura uzupełniająca

- [1] Ciesielski M., Długosz J. — Strategie łańcuchów dostaw, Warszawa, 2010, Warszawa
- [2] Klimas P., Twaróg S. — Wpływ bliskości międzyorganizacyjnej na wzrost poziomu integracji łańcuchów dostaw, Katowice, 2013, Katowice [http://www.ptzp.org.pl/files/konferencje/kzz/artyk_pdf_2013/p070.pdf]

10. Informacja o osobach prowadzących zajęcia

Osoby prowadzące zajęcia

dr inż. Agnieszka Kawecka (e-mail: akawecka@afm.edu.pl)